

BILANCIO PREVENTIVO 01.01.2022 - 31.12.2022**CONSUNTIVO**

Spese Amm.ne (Postali, Legale, Commercialista, Canc., ecc.)	7000,00	7519,04
Rimborso spese amministratore 2021-2022	5000,00	10000,00
Spese Intesa Sanpaolo -BPB	550,00	1100,00
Spese C/C postale	350,00	286,27
Spese Legali	2100,00	4519,86
Compenso Amministratore 2021-2022	<u>15000,00</u>	<u>30000,00</u>
	30000,00	53425,17
ENEL		
Utenza Pompe Sollevamento	5000,00	5468,21
Utenza Illuminazione cabina c/o Ufficio e pozzo 2-3	40000,00	74157,48
Utenza Illuminazione cabina c/o Darsena	5000,00	4104,29
Utenza Pozzo acqua n°1	<u>15000,00</u>	<u>20701,57</u>
	65000,00	104431,55
Mensilità Custodi e custodi stagionali ed arretrati	50000,00	49275,01
Contributi previdenziali Custodi ed operai	<u>30000,00</u>	<u>37270,41</u>
	80000,00	86545,42
Mensilità operai stagionali	20000,00	22355,00
Manutenzione telecamere		2000,00
Manut. Impianto elettr. + acquisto materiale	5000,00	4352,49
Operai tutto l'anno per pulizia, manut. Verde, potatura, alberi, scarpate, oleandri ecc	<u>50000,00</u>	<u>42700,00</u>
	55000,00	49052,49
Manutenzione fogne e vasca sollevamento	15000,00	5929,00
Manutenzione acquedotto	5000,00	9052,22
Manutenzione Pozzi Acqua	4000,00	4664,06
Manut. Stradale (asfalto, marciapiedi, arredo urbano)	<u>26000,00</u>	<u>2363,00</u>
	50000,00	22008,28
Disinfestazione derattizzaz. compr. Materiali (Giugno/Agosto)	6000,00	6000,00
Servizi spiaggia (pulizia, disinfestazione.)	4000,00	2000,00
Servizio Pulmino, polizza assicurazione ed infortuni + Autista	4000,00	2878,00
Assicurazioni mezzi e parti comuni	<u>2000,00</u>	<u>2830,84</u>
	16000,00	13708,84

Organizzazione raccolta rifiuti	11000,00	
Fondo TFR custodi ed operai	7000,00	
Fondo cassa spese urgenti carburanti	11000,00	14375,00
Materiale parco (pittura, smalto, concime, piante ecc.)	<u>5000,00</u>	<u>.....</u>
	34000,00	14375,00
TOTALE	<u>350000,00</u>	<u>365901,75</u>

Allegato 1 dettaglio fatture:

F.lli Mammoliti	3526,06	
Generaloffice	1356,58	
Errebian	379,16	
Viem	264,02	
Ditta Sciuto Alfio	3423,50	
Perrone Gomme	180,00	
Elettroservice	1000,00	
Studio Consul. Agroalimentare analisi acque (2020-2021-2022)	1293,54	
Caroprese G. Consulenza Commerciale	500,00	
Reda rip. Frana + nolo mezzo meccanico e trasporto	4964,00	
Vebar impiantistica acquisto tubazione da circa ml. 400,00	3827,53	
F.lli Crusco	1451,81	
Agrigarden	880,00	
De Summa acquisto Pompa	4036,87	
Salemme D. Martello pneum. + operai	<u>730,00</u>	
	Totale	27728,69
TOTALE GENERALE		393630,44

CONDONNIO "BAIA DEL CARPINO"
 Amm. re Geom. Giuseppe Bongioanni
 Loc. Petrosi ufficio Baia del Carpino, 1
 87029 Scalea (CS)

SITUAZIONE CONTABILE AL 31/12/2022

ENTRATE

Quote 2022 + Quote arretrate	€	300038,16
Attivo di cassa 2021	€	<u>27857,95</u>
Totale	€	327896,11

USCITE

Costi esercizio 2022	€	393630,44
Passivo di Cassa (300038,16 – 393630,44) =	€	- 65734,33

SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2022

ATTIVO:

Quote 2022 ed arretrati	
(2020-2019-2018-2017)	€ 320313,70

PASSIVO:

Passivo di cassa € - 65734,33:

Rateizzo Bollette Energia Elettrica	€ 31504,11
Rateizzo INPS	€ 34230,22
Fondo TFR custodi e operai	€ 49000,00
Fondo asfalto strade	€ <u>91325,28</u>
	€ 206059,61

ATTIVO PATRIMONIALE

(320313,70 – 206059,61) =	€ 114254,09
----------------------------	-------------

CONDOMINIO "BAIA DEL CAPO" SPA
Amm. re Geom. Francesco Sisto
Loc. Patroa vicino Baia del Capino, 1
87029 Scalea (CS)